

Утверждаю
 Технический директор
 «Омсктехуглерод»
 Дмитриев А.М.
 « » 2019 г

Дефектная ведомость на общий останов завода

Цех №2

Инв. № 00.00019599 Корпус 144 "А" Установка дожига газа

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Материал	ед. изм.	Кол-во
1	Демонтаж узла, состоящего из: задвижки Ду800 массой 1,3 тн, фланцевой пары Ду 800 массой 80 кг, переходов ф820-ф1020 L=400 мм толщина стенки 10 мм массой ед 90 кг. Общая масса – 1,47 тн. В металлологом с резкой.	шт	1	Пропан Кислород	кг бал	1 0,5
2	Сборка узла, состоящего из: задвижки Ду800 массой 1,3 тн, фланцевой пары Ду 800 массой 80 кг, переходов ф820-ф1020 L=400 мм толщина стенки 10 мм массой ед 90 кг. Общая масса - 1,47 тн	шт	1	Задвижка Ду800 с фланцевой парой массой 1,3 тн Переход ф820-ф1020 L=400 мм толщина стенки 10 мм массой ед 90 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Пропан Кислород	шт кг кг бал	1 2 0,5 0,25
3	Монтаж узла, состоящего из: задвижки Ду800 массой 1,3 тн, фланцевой пары Ду 800 массой 80 кг, переходов ф820-ф1020 L=400 мм толщина стенки 10 мм массой ед 90 кг. Общая масса - 1,47 тн	шт	1	Узел, состоящий из: задвижки Ду800 массой 1,3 тн, фланцевой пары Ду 800 массой 80 кг, переходов ф820-ф1020 L=400 мм толщина стенки 10 мм массой ед 90 кг. Общая масса - 1,47 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Пропан Кислород	шт кг кг бал	1 4 1 2

4	Ремонт участков трубопровода отходящего газа Ду 1020 и Ду 1220 путем наложения латок	шт	7/14 Кана	Латка 500x1800 толщиной 8 мм, Ст 3/нж массой 57 кг Полоса 1500x500 толщиной 8 мм, масса ед. 47 кг, Ст 3/нж Электроды УОНИ 13/55 ф 4мм	шт	7
5	Демонтаж узла, состоящего из компенсатора 2х линзового массой 192 кг ф1220 мм из нж ст и трубы мм длиной 400 мм из ст нж массой 120 кг. На высоте 6 метров. Общая масса 312 кг. Демонтаж в металлголом с резкой по габаритам	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
6	Монтаж компенсатора 2х линзового ф1220 мм массой 192 кг из нж ст с прилетающими катушками ф1220x10 мм из ст нж длиной по 200 мм масса ед 60 кг. Общая масса 312 кг	шт	1	Компенсатор КЛЮ-1200-1-2-М4 массой 192 кг Труба ф1220x10 мм длиной 200 мм из ст нж массой 60 кг Электроды НЖ-13 ф4 мм	шт	2
7	Демонтаж/монтаж задвижки ф1200 мм для повторного использования	шт	2	Задвижка ф1200 мм Болты М27x180 Гайки М27 Набивка АГ 16	шт шт шт кг	2 108 108 10
8	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки ф400 мм для повторного использования	шт	4	Дроссельная заслонка ф400 мм Болты М16x90 Гайки М16 Набивка АГ 12	шт шт шт кг	4 24 24 5
9	Демонтаж горелок отходящего газа массой 1,279 тн в металлголом	шт	4	Кислород Пропан	бал кг	1 3
10	Монтаж горелок отходящего газа массой 1,279 тн	шт	4	Горелка отходящего газа массой 1,279 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	4 10

Основные материалы и ТПМ – предоставляет Заказчик. Доставка материалов до места монтажа – силами Заказчика. Работы на высоте с применением страховочных поясов.

Коэффициент стесненных условий – 1,15.

Согласованно:

Главный механик

Бородин А.С.

Начальник цеха №2

Дашевский Ю.Н.

Объемы проверил:

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

Кольгаев А.В.